

Einstufung der Howe-Schweißschutzgase in die DIN EN ISO 14175

Die neue DIN EN ISO 14175 „Schweißzusätze-Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse“ vom Juni 2008 ersetzt die DIN EN 439.

Die folgende Übersicht* soll Ihnen die Einstufung unserer Schweißschutzgase in die neue Norm erleichtern.

Schutzgas	Norm-Einstufung		Argon Ar Vol.-%	Kohlen- dioxid CO2 Vol.-%	Sauerst- stoff O2 Vol.-%	Helium He Vol.-%	Stick- stoff N2 Vol.-%	Wasser- stoff H2 Vol.-%
	neu DIN EN ISO 14175 -	alt DIN EN 439						
Argon 4.6	I1-Ar	I1	≥99,996					
Argon 4.8	I1-Ar	I1	≥99,998					
Helium 4.6	I2-He	I2				≥99,996		
Argon He 10	I3-ArHe-10	I3	90			10		
Argon He 20	I3-ArHe-20	I3	80			20		
Argon He 30	I3-ArHe-30	I3	70			30		
Argon He 50	I3-ArHe-50	I3	50			50		
Argon W2	R1-ArH-2	R1	98					2
Argon W5	R1-ArH-5	R1	95					5
Argon W20	R2-ArH-20	R2	80					20
Argon W35	R2-ArH-35	R2	65					35
Argon C2	M12-ArC-2	M12	97,5	2,5				
Argon He C2	M12-ArHeC-15/2	M12(1)	83	2		15		
Argon S1	M13-ArO-1	M13	99		1			
Argon S3	M13-ArO-3	M13	97		3			
Oxyweld C8	M20-ArC-8	M21	92	8				
Oxyweld C10	M20-ArC-10	M21	90	10				
Oxyweld C12	M20-ArC-12	M21	88	12				
Oxyweld C15	M20-ArC-15	M21	85	15				
Oxyweld C18	M21-ArC-18	M21	82	18				
Oxyweld S4	M22-ArO-4	M22	96		4			
Oxyweld S8	M22-ArO-8	M22	92		8			
Oxyweld 5-6	M23-ArOC-6/5	M23	89	5	6			
Oxyweld 13-4	M25-ArCO-13/4	M24	83	13	4			
Kohlendioxid 3.0	C1-C	C1		≥ 99,9				
Sauerstoff 3.5	O1-O	-			≥ 99,95			
Stickstoff 5.0	N1-N	F1					≥ 99,999	
Formiergas 95/5	N5-NH-5	F2					95	5
Formiergas 90/10	N5-NH-10	F2					90	10
Formiergas 85/15	N5-NH-15	F2					85	15
Formiergas 80/20	N5-NH-20	F2					80	20